



IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant : Albert BECKER
Serial No.: 10/663,201
Filed : September 16, 2003
Title : PACKAGED HYGIENE PRODUCT FOR RECEIVING BODY FLUIDS
AND/OR EXCRETIONS AND PROCESS FOR THE PRODUCTION OF SUCH
A PRODUCT

Art Unit : 3761
Examiner :

Commissioner for Patents
P. O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

TRANSMITTAL OF PRIORITY DOCUMENT(S) UNDER 35 U.S.C. 119

Applicant hereby confirms his claim of priority under 35 U.S.C. 119 from German Patent Application No. 102 43 156.6 filed on September 17, 2002. A certified copy of the application from which priority is claimed is submitted herewith.

Please apply any charges not covered, or any credits, to Deposit Account 50-0591 (Reference Number 07522.157001).

Respectfully submitted,

Date: 1/21/04

45,525
Jeff S. Began
Jonathan P. Osha, Reg. No. 33,986
ROSENTHAL & OSHA L.L.P.
1221 McKinney Street, Suite 2800
Houston, Texas 77010
Telephone: (713) 228-8600
Facsimile: (713) 228-8778



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 102 43 156.6

Anmeldetag: 17. September 2002

Anmelder/Inhaber: Winkler + Dünnebier AG, Neuwied/DE

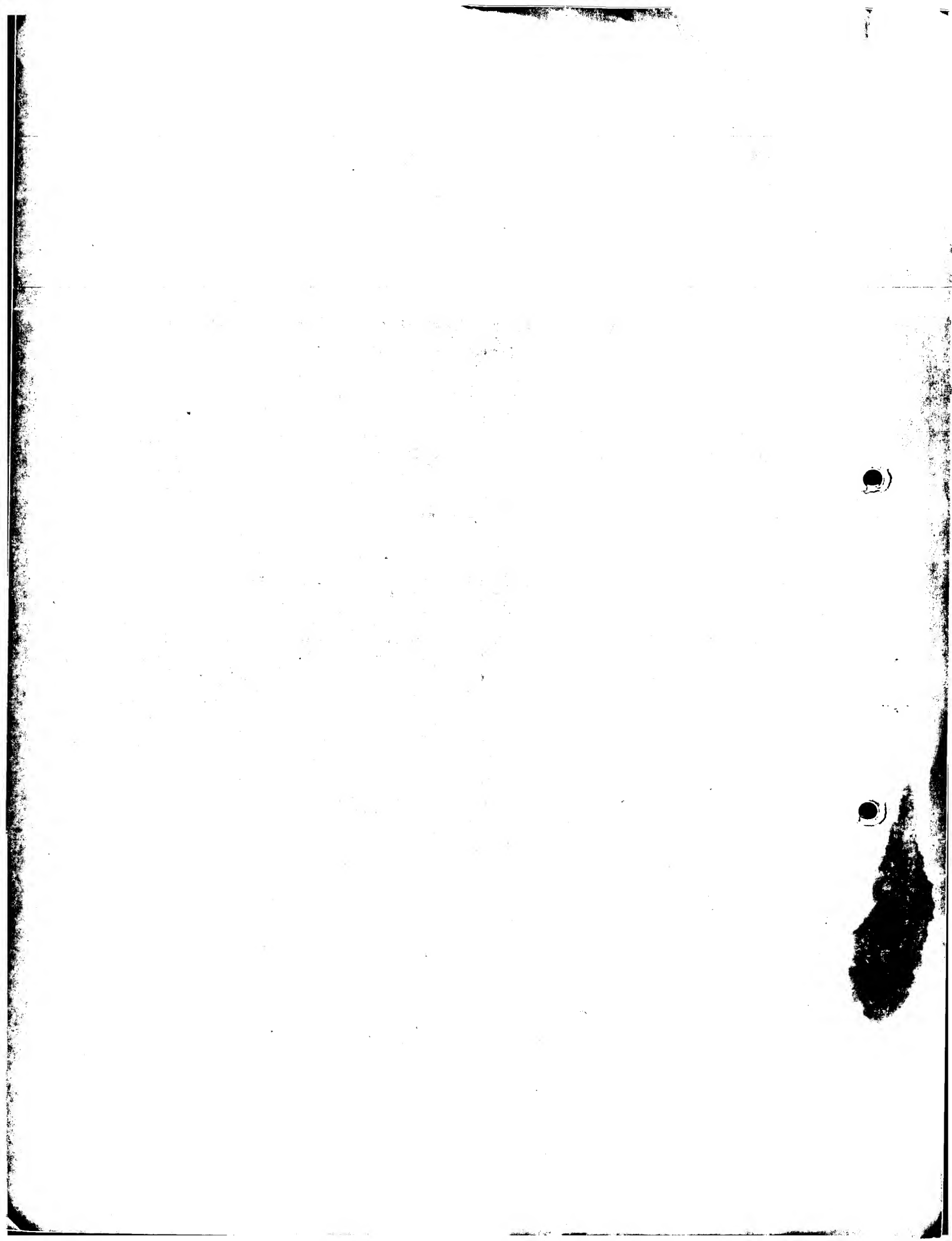
Bezeichnung: Verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von Körperflüssigkeiten und/oder -ausscheidungen und Verfahren zur Herstellung eines derartigen Produkts

IPC: A 61 F, B 65 D

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 9. September 2003
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Stancovus



This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

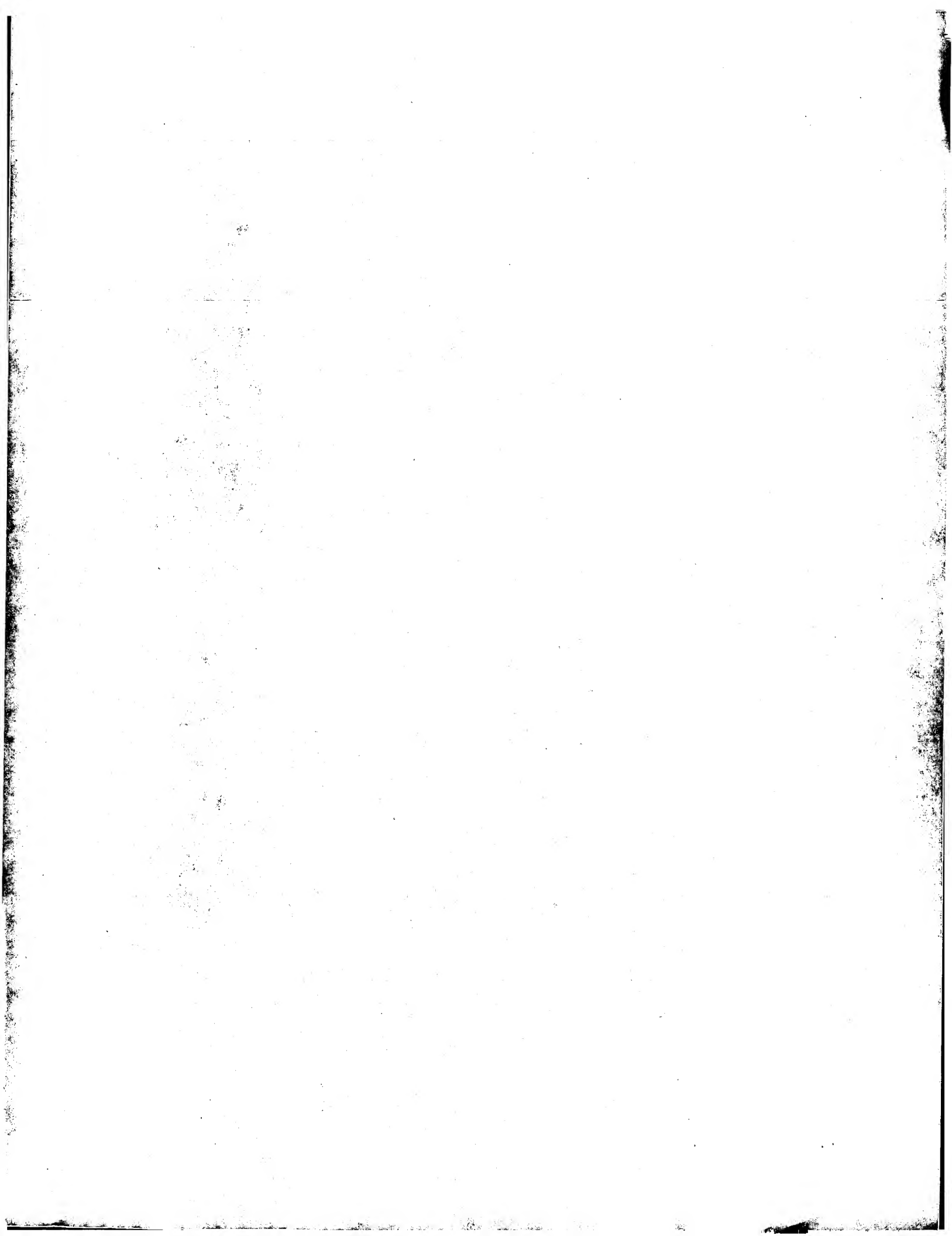
Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



1

Anmelder: Winkler + Dünnebier AG
Unsere Akte: 56102/MÜ/WO

5 **Verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von Körperflüssigkeiten und/oder -ausscheidungen und Verfahren zur Herstellung eines derartigen Produkts**

I. Anwendungsgebiet

10 Die vorliegende Erfindung betrifft ein verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von Körperflüssigkeiten und/oder -ausscheidungen sowie ein Verfahren zur Herstellung eines derartigen Produktes. Unter Hygieneprodukt im Sinne der vorliegenden Erfindung sind insbesondere Slipeinlagen, Damenbinden, Windeln, Papiertaschentücher und ähnliche Produkte zu verstehen.

15

II. Technischer Hintergrund

20 Es ist bekannt, zusammengefaltete Damenbinden lediglich mit Hilfe der Seitenprägungen des die Damenbinde umgebenden Verpackungsmaterials in verpacktem Zustand zu halten. Dabei tritt häufig ein Fischmauleffekt auf, bei dem sich das Verpackungsmaterial entlang seiner außen liegenden Stirnseitenkante, welche zwischen den beiden Seitenprägungen verläuft, von demjenigen, unter ihr liegenden Bereich des Verpackungsmaterials, an welchem sie zunächst lose anliegt, aufgrund von Rückstellkräften des Verpackungsmaterials in unerwünschter Weise abhebt. Dadurch entsteht eine tunnelartige, seitlich von den Prägungen begrenzte
25 Öffnung, die ihrem Aussehen nach einem Fischmaul ähnelt.

30 Eine verpackte Damenbinde, bei welcher der Fischmauleffekt im wesentlichen vermieden wird, ist beispielsweise aus Fig. 11 der US-A 6,234,229 bekannt. Diese zusammengelegte bzw. -gefaltete Damenbinde ist von einem Verpackungsmaterial umgeben, das von einem Klebebandstreifen (Tape) in geschlossenem Zustand gehalten wird. Alternativ zu dem Klebebandstreifen ist es auch bekannt, die einander überlappenden Endbereiche des Verpackungsmaterials mit Hilfe eines

separaten Leimauftrages miteinander zu verkleben und dadurch den Fischmauleffekt zu vermeiden.

Die bekannten Endverschlüsse in Form des Klebebandstreifens oder des separaten Leimauftrages vermeiden zwar den Fischmauleffekt, bringen jedoch verschiedene Nachteile mit sich. Sie erfordern zusätzlichen Materialeinsatz, nämlich entweder den Klebebandstreifen (Tape) oder den separaten Leim. Letzteres schlägt sich nicht nur im Preis des verpackten Hygieneprodukts selbst nieder, sondern auch in dem Aufwand, der für Entwicklung und Herstellung der Maschinen zur Herstellung verpackter Hygieneprodukte getrieben werden muß. So benötigen die Maschinen zur Herstellung verpackter Hygieneprodukte mit den herkömmlichen Endverschlüssen entweder eine Station zum Aufbringen des Klebebandstreifens oder eine Station zum Aufbringen des separaten Leimes, jeweils verbunden mit zugehöriger Maschinenlogistik für die Zuführung sowie Vorratshaltung der Klebebandstreifen oder des zusätzlichen Leimes.

III. Darstellung der Erfindung

a) Technische Aufgabe

20

Es ist daher die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von Körperflüssigkeiten und/oder -ausscheidungen sowie ein Verfahren zur Herstellung eines derartigen Produktes zu schaffen, das einerseits den Fischmauleffekt vermeidet sowie andererseits sowohl das verpackte Hygieneprodukt selbst billiger in seiner Herstellung macht als auch die Maschinen zur Herstellung der verpackten Hygieneprodukte vereinfacht.

b) Lösung der Aufgabe

30 Diese Aufgabe wird mit einem verpackten Hygieneprodukt bzw. mit einem Verfahren zur Herstellung eines verpackten Hygieneprodukts mit den Merkmalen des Anspruchs 1 bzw. des Anspruchs 14 gelöst. Weitere Ausgestaltungen der vorliegenden Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen.

Erfindungsgemäß wird ein verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von Körperflüssigkeiten und/oder -ausscheidungen vorzugsweise des menschlichen Körpers vorgeschlagen, welches eine dem menschlichen Körper zugewandte Körperseite sowie eine von dem menschlichen Körper abgewandte Wäscheseite aufweist und zum Verpacken zusammenleg- oder rollbar ist, wobei sich an der Wäscheseite wenigstens teilweise ein Klebemittel befindet, und welches ein Verpackungsmaterial, das eine dem Hygieneprodukt zugewandte Innenseite und eine von dem Hygieneprodukt abgewandte Außenseite aufweist, umfaßt, wobei die Wäscheseite des Hygieneprodukts mit Hilfe des Klebemittels an der Innenseite des Verpackungsmaterials befestigt ist. Dieses verpackte Hygieneprodukt ist erfindungsgemäß dadurch gekennzeichnet, dass das Verpackungsmaterial wenigstens einen Durchbruch aufweist, durch den hindurch ein Flächenbereich der Innenseite des Verpackungsmaterials mit Hilfe eines Teils des Klebemittels an der Wäscheseite des Hygieneprodukts lösbar befestigbar ist, um das Hygieneprodukt in verpacktem Zustand zu halten.

Bei dem erfindungsgemäßen, verpackten Hygieneprodukt ist die Innenseite des Verpackungsmaterials, bei dem es sich vorzugsweise um eine dünne, flexible Verpackungsfolie handelt, mit Hilfe des Klebemittels lösbar an der Wäscheseite des Hygieneprodukts befestigt. Für den bestimmungsgemäßen Gebrauch des Hygieneprodukts kann das Verpackungsmaterial somit einfach von Hand von der Wäscheseite des Hygieneprodukts abgezogen werden. Die Befestigung des Hygieneprodukts an dem Verpackungsmaterial erfolgt mit Hilfe eines flächigen Leimauftrags vorzugsweise auf der Wäscheseite des Hygieneprodukts. Dieser flächige Leimauftrag kann in einem einzigen, zusammenhängenden Flächenbereich der Wäscheseite angeordnet sein oder mehrere, nicht miteinander zusammenhängende Leimauftragsflächen umfassen.

Das Zusammenlegen des Hygieneprodukts zum verpackten Hygieneprodukt erfolgt erfindungsgemäß vorzugsweise durch Zusammenfallen. Die Erfindung kann insbesondere Anwendung bei den sogenannten "Quick-Wrap"-Produkten finden, bei denen es sich beispielsweise um dreigefaltete Slipereinlagen oder Binden han-

delt. Dreigefaltet in diesem Sinne bedeutet, dass insgesamt zwei Faltlinien vorhanden sind, d.h. insgesamt zwei Faltungen zum Verpacken des Hygieneprodukts durchgeführt werden, und die beiden Faltlinien das Hygieneprodukt in insgesamt drei Bereiche unterteilen. Alternativ zum Zusammenfalten ist die vorliegende Erfindung jedoch auch anwendbar, wenn das Hygieneprodukt zum Verpacken zusammengerollt oder anderweitig in seiner abgewickelten Grundfläche verkleinert wird.

Bei dem erfindungsgemäßen, verpackten Hygieneprodukt gibt es an der Innenseite des Verpackungsmaterials einen Bereich, der von der Wäscheseite des Hygieneprodukts überdeckt wird. Dieser Bereich wird im folgenden Überdeckungsreich genannt. Da maximal über die gesamte Wäscheseite des Hygieneprodukts das Klebemittel aufgetragen wird, kann der entsprechende Klebemittelflächenbereich maximal die Größe der Fläche des Überdeckungsreichs erreichen. Der erfindungsgemäße, wenigstens eine Durchbruch ist in dem Verpackungsmaterial derart angeordnet, dass er in dem Überdeckungsreich der Innenseite zu liegen kommt. Dabei ist Größe und Geometrie des Durchbruchs so zu wählen, dass derjenige Bereich der Wäscheseite, der durch den Durchbruch hindurch zugänglich ist, zumindest teilweise, vorzugsweise vollständig, mit Klebemittel benetzt ist. Dies gewährleistet, dass nach dem Zusammenlegen bzw. -falten des mit dem Verpackungsmaterial verbundenen Hygieneprodukts ein begrenzter Flächenbereich der Innenseite des Verpackungsmaterials mit dem Klebemittel benetzten Bereich der Wäscheseite, der durch den Durchbruch hindurch zugänglich ist, lösbar verklebt werden kann, um das Verpackungsmaterial geschlossen bzw. das Hygieneprodukt insgesamt in verpacktem Zustand zu halten. Dabei befindet sich derjenige Flächenbereich der Innenseite, der mit der Wäscheseite des Hygieneprodukts verklebt wird, außerhalb des Überdeckungsreichs.

Da bei der herkömmlichen Herstellung verpackter Hygieneprodukte der in Rede stehenden Art ohnehin ein Klebemittel auf die Wäscheseite des Hygieneprodukts aufgetragen wird, um dort das Verpackungsmaterial zu befestigen, nutzt somit die vorliegende Erfindung in vorteilhafter Weise das ohnehin aufzutragende Klebemittel, um die Verpackung des Hygieneprodukts in geschlossenem Zustand zu

halten. Zusätzliche Maßnahmen, wie etwa ein Klebebandstreifen (Tape) oder eine separat vorzusehende Zusatzleimung sind erfindungsgemäß daher nicht erforderlich.

- 5 Der Durchbruch in dem Verpackungsmaterial kann je nach Anwendungsfall eine Vielzahl von Geometrien aufweisen. Denkbar sind beispielsweise längliche Formen. Weist das nicht zusammengelegte Hygieneprodukt selbst auch eine längliche Form auf, so kann die Längsachse des länglichen Durchbruchs im Wesentlichen quer oder parallel zu der Längsachse des Hygieneprodukts verlaufen. Es ist
10 auch denkbar, dass sich der erfindungsgemäße Durchbruch über die gesamte oder nahezu die gesamte Breite des Hygieneprodukts erstreckt.

- Darüber hinaus können auch mehrere Durchbrüche vorgesehen werden, beispielsweise in Form zweier oder mehrerer im Wesentlichen parallel zueinander
15 verlaufender Streifendurchbrüche. Auch Durchbrüche in der Art einer Perforierung, die geradlinig oder entlang einer gekrümmten Kurve verlaufend angeordnet sind, können vorgesehen werden. Im Hinblick auf die Geometrien des Durchbruchs bzw. der Durchbrüche sind insbesondere Rechteckformen, Quadratformen, Kreisformen, Ellipsenformen oder ähnliche Geometrien denkbar. Die Durch-
20 brüche können bei Bedarf sowie bei transparentem Verpackungsmaterial auch in Form einer für den Benutzer durch das Verpackungsmaterial hindurch lesbaren Gebrauchsinformation angeordnet bzw. einperforiert werden, wie beispielsweise in Form des Schriftzuges „HIER ABZIEHEN“.

- 25 Bei dem Klebemittel handelt es sich vorzugsweise um Adhäsivleim, der durch Kontakt- oder Sprühauftrag Anwendung findet. Der Sprühauftrag bringt gegenüber dem Kontaktauftrag bei solchen Hygieneprodukten einen Vorteil mit sich, die keine konstante Dicke aufweisen, wie beispielsweise Damenbinden. Bei Sprühauftrag verteilt sich der Leim aufgrund seiner geringeren Viskosität in verhältnismäßig
30 kurzen Zeiträumen gleichmäßig über die Leimauftragsfläche. Dies ist bei Kontaktauftrag nicht immer der Fall. Als Klebemittel könnten auch Teile der Innenseite des Verpackungsmaterials und/oder der Wäscheseite des Hygieneprodukts selbst dienen. Beispielsweise ist eine Ultraschallverschweißung der Innenseite des Ver-

packungsmaterials mit der Wäscheseite des Hygieneprodukts denkbar. Dabei ist lediglich zu gewährleisten, dass das Verpackungsmaterial von Hand sowie ohne Beschädigung des Hygieneprodukts von Letzterem abziehbar ist.

- 5 Bei dem erfindungsgemäßen Verfahren zur Herstellung eines verpackten Hygieneprodukts werden zunächst das Hygieneprodukt selbst sowie das vorzugsweise zugeschnittene Verpackungsmaterial bereitgestellt. Dann werden die Wäscheseite des Hygieneprodukts und die Innenseite des Verpackungsmaterials mit Hilfe des Klebemittels lösbar miteinander verbunden. Vorzugsweise vor dem Befestigen der
- 10 Wäscheseite des Hygieneprodukts an der Innenseite des Verpackungsmaterials erfolgt das Einbringen, vorzugsweise Ausschneiden, des Durchbruchs in das Verpackungsmaterial. Das Zusammenlegen, -falten oder -rollen des Hygieneprodukts samt daran befestigtem Verpackungsmaterial endet schließlich damit, dass durch den Durchbruch hindurch ein Flächenbereich der Innenseite des Verpackungsmaterials an der Wäscheseite des Hygieneprodukts befestigt wird.
- 15

c) Ausführungsbeispiel

- Nachfolgend wird eine Ausführungsform der vorliegenden Erfindung beispielhaft
- 20 anhand einer dreigefalteten Slipeinlage mit erfindungsgemäßem Endverschluß ohne Zusatzleimung oder Klebebandstreifen (Tape) beschrieben. Es zeigen:

Fig. 1 eine Ansicht auf die Außenseite des Verpackungsmaterials;

25 Fig. 2 eine Aufsicht auf die Wäscheseite der Slipeinlage;

Fig. 3 eine Schnittansicht gemäß Schnitt A-A in Fig. 4;

Fig. 4 eine Ansicht auf die mit dem Verpackungsmaterial verbundene Slipeinlage in nicht zusammengefaltetem Zustand;

Fig. 5A - 5C verschiedene Momentanzustände, welche die mit dem Verpackungsmaterial verbundene Slipereinlage während des Zusammenfaltens zeigen;

5 Fig. 6 das vergrößerte Detail D gemäß Fig. 7;

Fig. 7 eine Schnittansicht gemäß Schnitt B-B in Fig. 8; und

Fig. 8 eine Ansicht auf die fertige, verpackte Slipereinlage gemäß Fig. 5C
10 von oben.

Fig. 1 zeigt eine Ansicht der Außenseite 7 des rechteckförmig zugeschnittenen Verpackungsmaterials 5, bei dem es sich vorzugsweise um eine flexible bzw. elastische Verpackungsfolie aus PE (Polyethylen) oder PP (Polypropylen) geringer
15 Dicke handelt. Übliche Dicken der flexiblen Folie liegen im Bereich von einigen 10 µm. Wie zu erkennen ist, weist die Verpackungsfolie 5 einen länglichen, rechteckförmigen Durchbruch 8 mit einer Längsachse 9 auf. Fig. 2 zeigt eine Ansicht der Wäscheseite 3 einer an sich bekannten Slipereinlage 1 mit abgerundeten Enden. Ein rechteckförmiger Flächenbereich der Wäscheseite 3, der mit einer
20 Kreuzschraffur gekennzeichnet ist, ist durchgängig flächig mit einem Klebemittel 4 benetzt. Bei Bedarf können auch mehrere, nicht zusammenhängende Flächenbereiche der Wäscheseite 3 benetzt werden. Senkrecht zu ihrer Längsachse 10 weist die Slipereinlage 1 die Breite B auf.

25 Die Fig. 3 und 4 zeigen die mit der Verpackungsfolie 5 verbundene Slipereinlage 1, wobei die Slipereinlage 1 in der Ansicht gemäß Fig. 4 in gestrichelten Linien dargestellt ist, da sie sich unterhalb der Verpackungsfolie 5 befindet. Ebenso in gestrichelten Linien ist in Fig. 4 die rechteckförmige Auftragsfläche des Klebemittels 4 gekennzeichnet. Durch den rechteckförmigen Durchbruch 8 hindurch ist ein Teil
30 des Klebemittels 4 in der Blickrichtung der Fig. 4 zugänglich. Die einen Teil der Innenseite 6 der Verpackungsfolie 5 mit einem Teil der Wäscheseite 3 der Slipereinlage 1 verbindende Klebemittelschicht 4 ist insbesondere in der Schnittansicht gemäß Fig. 3 dargestellt. Die mit dem Körper der Benutzerin in Berührung kom-

mende Körperseite 2 der Slipeinlage 1 ist in Fig. 3 ebenso gekennzeichnet. Die Innenseite 6 der Verpackungsfolie 5 ist der Slipeinlage 1 zugewandt während ihr die Außenseite 7 der Verpackungsfolie 5 abgewandt ist. Fig. 4 macht deutlich, dass der Durchbruch 8 innerhalb des Überdeckungsbereiches liegt, in welchem die Slipeinlage 1 die Innenseite 6 der Verpackungsfolie 5 bedeckt.

Die Fig. 5A bis 5C zeigen den Vorgang des Zusammenfaltens der in den Fig. 3 und 4 gezeigten Einheit aus Verpackungsfolie 5, Klebemittelschicht 4 und Slipeinlage 1. Wie in Fig. 5A dargestellt, erfolgt zunächst eine erste Faltung um die erste Faltlinie 11. Dabei werden zwei benachbarte Bereiche der Körperseite 2 der Slipeinlage 1 aneinandergelegt, wie in dem diesbezüglichen Endzustand zu erkennen ist, den Fig. 5B zeigt. Der Durchbruch 8 in der Verpackungsfolie 5 weist einen gewissen Abstand von der ersten Faltlinie 11 auf und wird zusammen mit dem zugehörigen Bereich der Verpackungsfolie 5 um 180° aus der Zeichenebene der Fig. 4 heraus und wieder in diese hineingefaltet. Anschließend erfolgt eine zweite Faltung ebenso um 180° um die zweite Faltlinie 12. Dabei wird der in Fig. 5A linke untere Bereich der Slipeinlage 1 mit seiner Körperseite 2 auf die Außenseite 7 desjenigen Teils der Verpackungsfolie 5 gelegt, der im Rahmen der ersten Faltung um die erste Faltlinie 11 umgefaltet wurde. Der Endzustand der zweiten Faltung ist in Fig. 5C dargestellt.

Die Fig. 6, 7 und 8 zeigen die fertig verpackte Slipeinlage 1, die in Fig. 8 in gestrichelten Linien dargestellt ist. Fig. 6 zeigt das vergrößerte Detail D gemäß Fig. 7. Wie deutlich im unteren Teil der Fig. 6 zu sehen ist, ragt das eine Ende 13 der Verpackungsfolie 5 über das zugehörige Ende der Slipeinlage 1 hinaus. Dadurch ist es möglich, dass ein Flächenbereich 14 der Innenseite 6 des hinausragenden Endes 13 der Verpackungsfolie 5 durch den Durchbruch 8 hindurch mit der Wäschesseite 3 der Slipeinlage 1 verklebt wird. Wie insbesondere in Fig. 6 zu erkennen, erfolgt dieses Verkleben mit Hilfe desjenigen Teils der Klebemittelschicht 4, die durch den Durchbruch 8 hindurch zugänglich ist. Da die Klebemittelschicht 4 die Verpackungsfolie 5 lösbar mit der Slipeinlage 1 verbindet, ist es auch ohne Weiteres möglich, den Flächenbereich 14 des Endes 13 der Verpackungsfolie 5 zum Entnehmen der Slipeinlage 1 aus der Verpackungsfolie 5 von der Wäsche-

seite 3 zu lösen. Hierzu braucht lediglich der vorzugsweise auf der Außenseite 7 der Verpackungsfolie 5 aufliegende Endbereich 15 des Endes 13 der Verpackungsfolie 5 von Hand ergriffen und gezogen zu werden. Die Kante des Endbereichs 15 ist auch in Fig. 8 zu erkennen, wo sie als von oben nach unten verlaufende, gestrichelte Linie dargestellt ist.

Die beschriebene Ausführungsform zeigt deutlich, dass die vorliegende Erfindung in vorteilhafter Weise von der ohnehin auf die Wäscheseite 3 aufzutragenden Klebemittelschicht 4 Gebrauch macht. Der erfindungsgemäß vorgesehene Durchbruch 8 ermöglicht in einfacher Weise die Befestigung des Flächenbereichs 14 der Innenseite 6 der Verpackungsfolie 5 an der Wäscheseite 3 der Slipereinlage 1 und somit das sichere Verpacken der Slipereinlage 1. Darüber hinaus wird die Slipereinlage 1 hygienisch versiegelt von der Verpackungsfolie 5 umgeben.

PATENTANSPRÜCHE

1. Verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von Körperflüssigkeiten und/oder -
ausscheidungen umfassend
- 5 - das Hygieneprodukt (1), welches eine dem Körper zugewandte Körperseite (2)
sowie eine von dem Körper abgewandte Wäscheseite (3) aufweist und zum
Verpacken zusammenleg- oder -rollbar ist, wobei sich an der Wäscheseite (3)
wenigstens teilweise ein Klebemittel (4) befindet, und
- ein Verpackungsmaterial (5), welches eine dem Hygieneprodukt (1) zuge-
10 wandte Innenseite (6) und eine von dem Hygieneprodukt (1) abgewandte Au-
ßenseite (7) aufweist, wobei die Wäscheseite (3) des Hygieneprodukts (1) mit
Hilfe des Klebemittels (4) an der Innenseite (6) befestigt ist,
dadurch gekennzeichnet, dass
das Verpackungsmaterial (5) wenigstens einen Durchbruch (8) aufweist, durch
15 den hindurch ein Flächenbereich (14) der Innenseite (6) mit Hilfe eines Teils des
Klebmittels (4) an der Wäscheseite (3) befestigbar ist, um das Hygieneprodukt
(1) in verpacktem Zustand zu halten.
2. Verpacktes Hygieneprodukt nach Anspruch 1,
20 dadurch gekennzeichnet, dass
der Durchbruch (8) eine längliche Form aufweist.
3. Verpacktes Hygieneprodukt nach Anspruch 2,
dadurch gekennzeichnet, dass
25 das Hygieneprodukt (1) eine längliche Form aufweist und sich die Längsachse (9)
des Durchbruchs (8) im Wesentlichen quer zu der Längsachse (10) des Hygiene-
produkts (1) erstreckt.
4. Verpacktes Hygieneprodukt nach Anspruch 2,
30 dadurch gekennzeichnet, dass
das Hygieneprodukt (1) eine längliche Form aufweist und sich die Längsachse (9)
des Durchbruchs (8) im Wesentlichen parallel zu der Längsachse (10) des Hygie-
neprodukts (1) erstreckt.

5. Verpacktes Hygieneprodukt nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass sich der Durchbruch (8) über die gesamte Breite (B) des Hygieneprodukts (1) oder des zusammengelegten Hygieneprodukts (1) erstreckt.

5

6. Verpacktes Hygieneprodukt nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass mehrere Durchbrüche (8) vorgesehen sind.

10 7. Verpacktes Hygieneprodukt nach Anspruch 6,

dadurch gekennzeichnet, dass die Durchbrüche (8) in der Art einer Perforierung in einer geraden Linie oder in einer gekrümmten Kurve angeordnet sind.

15 8. Verpacktes Hygieneprodukt nach einem der vorangehenden Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet, dass der Durchbruch (8) Rechteckform aufweist.

9. Verpacktes Hygieneprodukt nach einem der Ansprüche 1 bis 7,

20 dadurch gekennzeichnet, dass der Durchbruch (8) Quadratform aufweist.

10. Verpacktes Hygieneprodukt nach einem der Ansprüche 1 bis 7,

25 dadurch gekennzeichnet, dass der Durchbruch (8) Kreisform aufweist.

11. Verpacktes Hygieneprodukt nach einem der Ansprüche 1 bis 7,

dadurch gekennzeichnet, dass der Durchbruch (8) Ellipsenform aufweist.

30

12. Verpacktes Hygieneprodukt nach einem der vorangehenden Ansprüche,

dadurch gekennzeichnet, dass das Klebemittel (4) mittels Kontaktauftrag aufbringbarer Adhäsivleim ist.

13. Verpacktes Hygieneprodukt nach einem der Ansprüche 1 bis 11,
dadurch gekennzeichnet, dass
das Klebemittel (4) mittels Sprühauftrag aufbringbarer Adhäsivleimleim ist.

5 14. Verfahren zur Herstellung eines verpackten Hygieneprodukts (1) zur Aufnahme von Körperflüssigkeiten und/oder -ausscheidungen umfassend die folgenden Schritte:

- Bereitstellen des Hygieneprodukts (1) mit einer dem Körper zugewandten Körperseite (2) sowie einer von dem Körper abgewandten Wäscheseite (3),
10 und

- Bereitstellen eines Verpackungsmaterials (5) mit einer Innenseite (6) und einer Außenseite (7),

- wobei die Wäscheseite (3) des Hygieneprodukts (1) mit Hilfe eines Klebemittels (4) an der Innenseite (6) des Verpackungsmaterials (5) befestigt und das
15 Hygieneprodukt (1) zusammen mit dem Verpackungsmaterial (5) zusammengelegt oder -gerollt wird,

dadurch gekennzeichnet, dass

in das Verpackungsmaterial (5) wenigstens ein Durchbruch (8) eingebracht wird und durch den Durchbruch (8) hindurch ein Flächenbereich (14) der Innenseite (6)
20 mit Hilfe eines Teils des Klebemittels (4) an der Wäscheseite (3) befestigt wird, um das Hygieneprodukt (1) in verpacktem Zustand zu halten.

15. Verfahren nach Anspruch 14,

dadurch gekennzeichnet, dass

25 das Einbringen des wenigstens einen Durchbruchs (8) vor dem Befestigen der Wäscheseite (3) an der Innenseite (6) erfolgt.

ZUSAMMENFASSUNG

Es wird ein verpacktes Hygieneprodukt zur Aufnahme von Körperflüssigkeiten und/oder -ausscheidungen beschrieben, wobei das Hygieneprodukt eine dem Körper zugewandte Körperseite sowie eine von dem Körper abgewandte Wäscheseseite aufweist und zum Verpacken zusammenleg- oder -rollbar ist, wobei sich an der Wäscheseseite wenigstens teilweise ein Klebemittel befindet, und wobei ein Verpackungsmaterial vorhanden ist, welches eine dem Hygieneprodukt zugewandte Innenseite und eine von dem Hygieneprodukt abgewandte Außenseite aufweist, wobei die Wäscheseseite des Hygieneprodukts mit Hilfe des Klebemittels an der Innenseite befestigt ist. Dieses Hygieneprodukt soll derart weitergebildet werden, dass einerseits der Fischmauleffekt vermieden wird sowie andererseits sowohl das verpackte Hygieneprodukt selbst billiger in seiner Herstellung wird als auch die Maschinen zur Herstellung der verpackten Hygieneprodukte vereinfacht werden. Zur Lösung dieser Aufgabe wird vorgeschlagen, in dem Verpackungsmaterial wenigstens einen Durchbruch vorzusehen, durch den hindurch ein Flächenbereich der Innenseite mit Hilfe eines Teils des Klebemittels an der Wäscheseseite befestigbar ist, um das Hygieneprodukt in verpacktem Zustand zu halten.

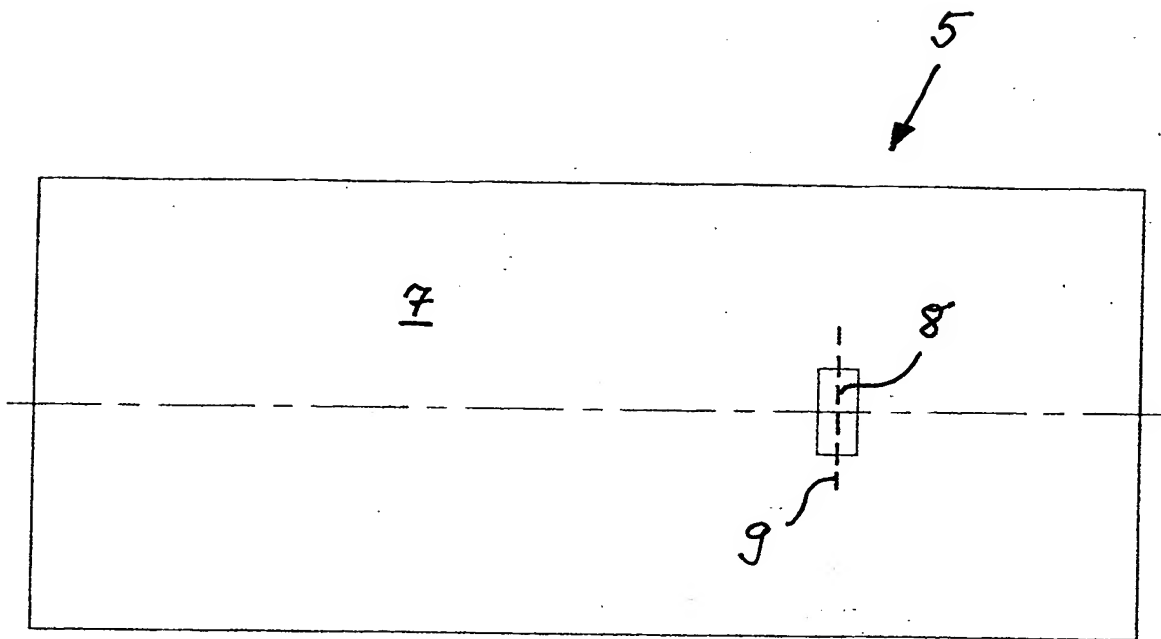


Fig. 1

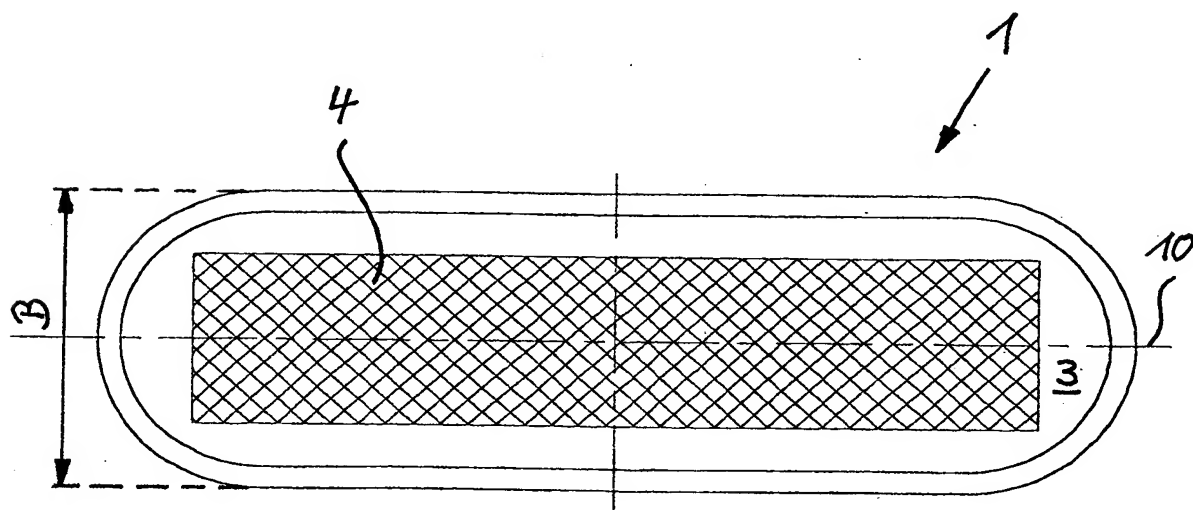
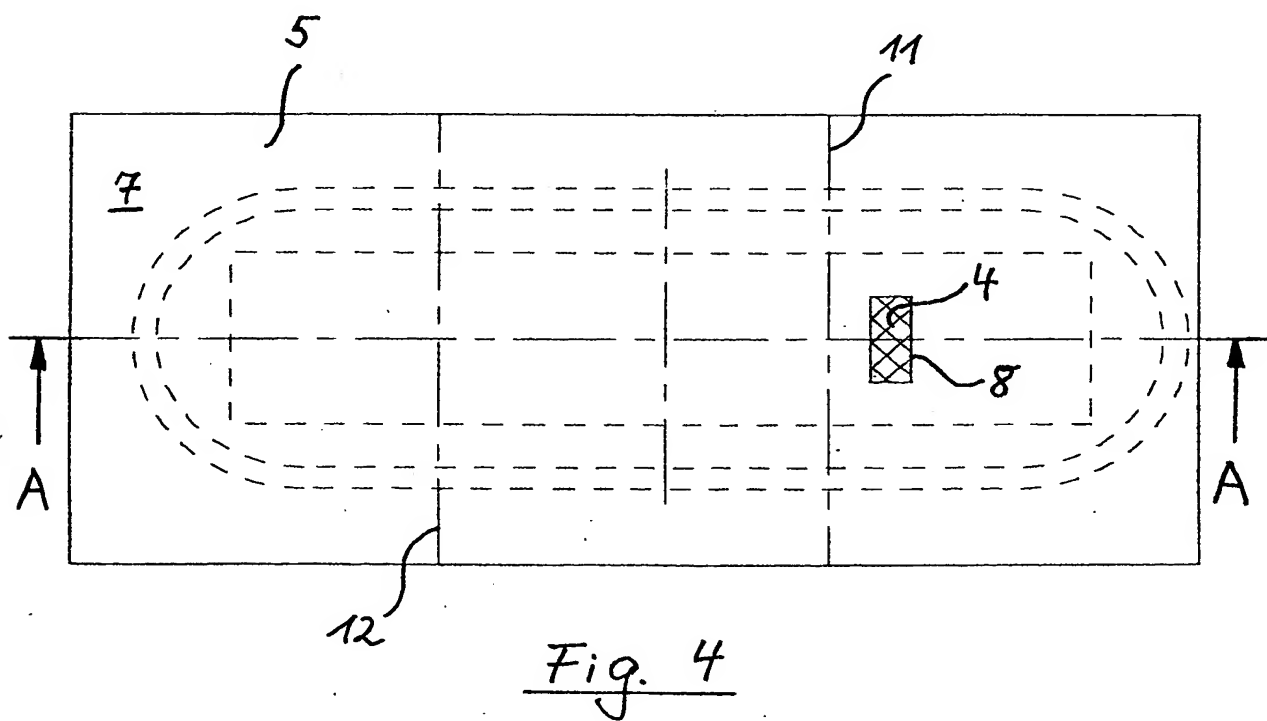
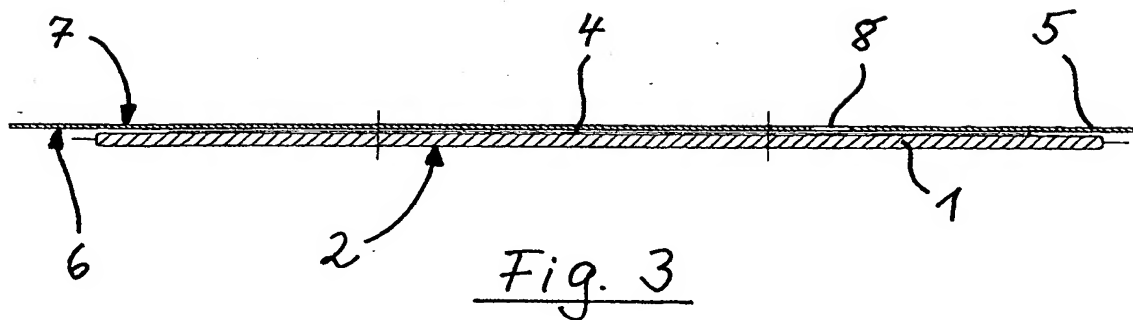


Fig. 2



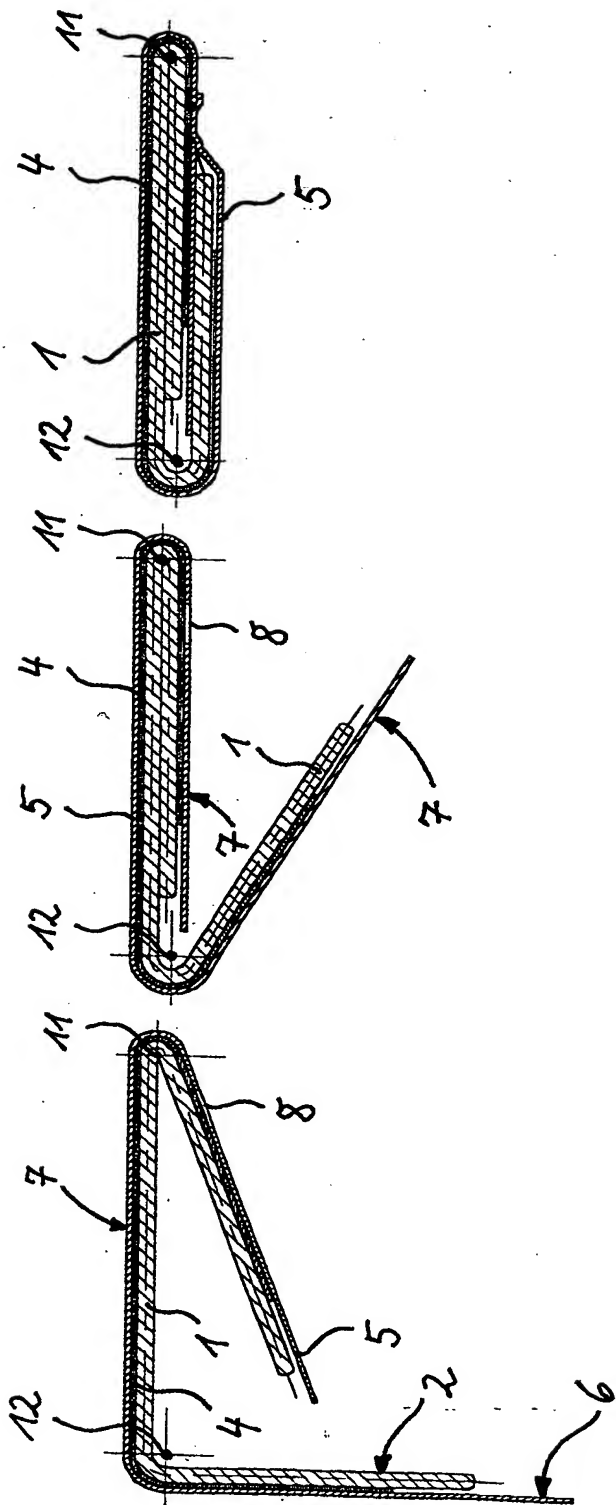
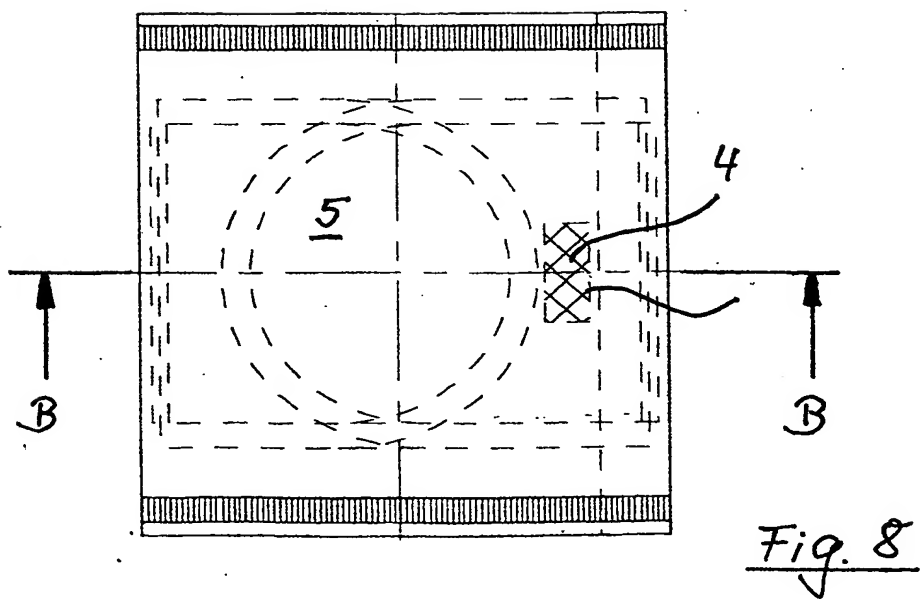
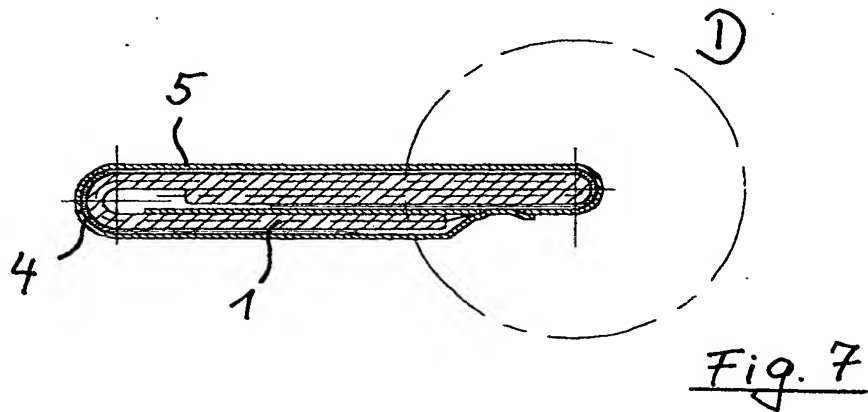
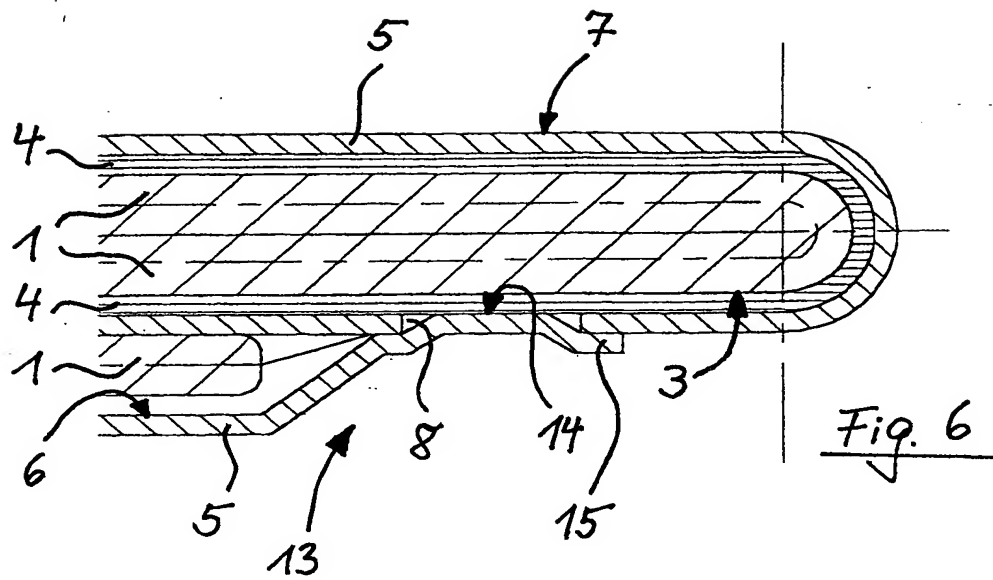


Fig. 5A

Fig. 5B

Fig. 5C



14. 1

14. 1

14. 1

